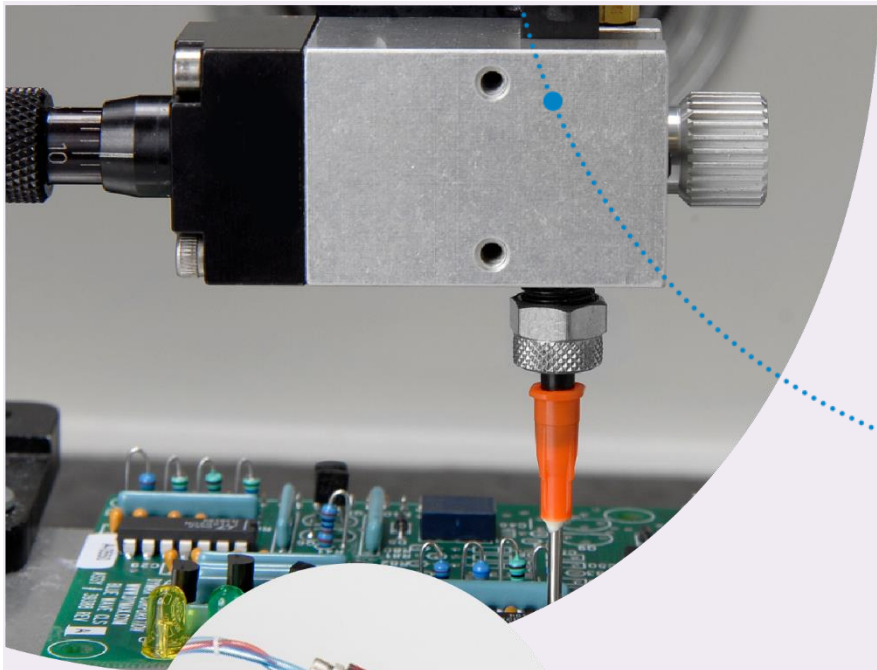


SG-150 Système

Notice d'utilisation de système
de pulvérisation de peinture
à commande manuelle



À Propos de Dymax

Séchage UV des adhésifs systèmes de séchage, de distribution de fluides et de conditionnement des fluides.

Dymax fabrique des adhésifs industriels, y compris le séchage des adhésifs, des résines époxy, des cyanoacrylates et des Activateurs pour des adhésifs durcis. Nous fabriquons également une gamme complète de systèmes de distribution de fluides et de séchage UV. Les systèmes de distribution comprennent des systèmes de distribution de fluide manuels et automatiques, conçus pour la compatibilité et la haute performance avec les adhésifs Dymax. Les systèmes de séchage comprennent les lampes spot de polymérisation UV, les lampes à faisceau large et les systèmes transporteurs.

Les adhésifs et les systèmes de séchage Dymax optimisent la vitesse du montage automatisé, permettant une inspection en ligne et une augmentation du débit. Les conceptions de système permettent une configuration autonome ou une intégration dans votre chaîne de montage existante.

Table de matières

Introduction.....	5
Où obtenir des informations.....	5
Sécurité	6
Considérations générales de sécurité	6
Considérations particulières de sécurité.....	6
Pièces incluses avec le Système	7
Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de cartouche	7
Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de bouteilles	7
Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de seau	8
Pièces pour systèmes fournis sans dispositif de retenue ou réservoir ...	8
Terminologie	9
Vue d'ensemble du système de pulvérisation de peinture ...	10
Fonctionnement du système de pulvérisation de peinture	10
Caractéristiques spéciales du système de pulvérisation peinture	10
Description des principaux composants	11
Types de retenue du réservoir et Citernes	13
Retenues de réservoir de cartouche	13
Citerne de réservoir de bouteille.....	13
Citerne de réservoir de seau	15
Montage du système (tous les systèmes).....	16
Déballage et vérification de votre envoi	16
Services requis	16
Choix et installation d'une autre jauge de pression	16
Configuration initiale du pistolet de pulvérisation.....	16
Montage du système.....	16
A - Montage de systèmes de réservoirs de cartouches	17
A1 - Raccordement des régulateurs d'air à l'ensemble de couvercles de retenue	17
A2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au montage du réservoir de cartouche	17
B - Montage de systèmes de réservoirs de bouteilles	20
B1 - Raccordement des régulateurs d'air au couvercle du réservoir.....	20
B2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir.....	20
B3 - Insertion du réservoir de bouteille dans le réservoir	22
C - Montage de systèmes de réservoirs de seau	22
C1 - Connexion des régulateurs d'air au couvercle de réservoir	22
C2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir	23
C3 - Insertion du réservoir de seau dans le réservoir	24

D - Montage des systèmes avec un réservoir/citerne de retenue, assemblé par le client	24
Préparation du système à l'utilisation	25
Purgez l'air de la conduite de fluide.....	25
Ajuster le débit du système de distribution pour répondre à vos besoins	26
Ajustez la répartition de pulvérisation pour répondre à vos besoins.....	26
Démarrage, utilisation et arrêt du système de distribution ..	27
Démarrage et utilisation du système.....	27
Arrêt du système	29
Redémarrage du système après l'arrêt	29
Nettoyage et entretien	30
Entretien périodique.....	30
Nettoyage du système	30
Dépannage	34
Pièces de rechange et accessoires.....	35
Spécifications	36
Spécifications du système.....	36
Garantie	37
Index	38

Introduction

Ce guide décrit comment utiliser les systèmes de pulvérisation de peinture à commande manuelle Dymax. Ces systèmes comprennent ceux composés d'un pistolet de pulvérisation SG-150 (modèle standard ou à haut débit) utilisé conjointement avec l'un des réservoirs suivants :

- Réservoir de cartouche : de 6, 12 ou 20 (160, 300 ou 550 ml)
- Réservoir de bouteille : 0,25 à 1,0 gal (0,5 à 3,78 l)
- Réservoir de seau : 5 gal (15 l)

Les sections de ce guide décrivent comment monter et configurer chaque type de système.

Autres Documentation Incluse

En plus de ce guide, la documentation suivante est incluse avec votre système de pulvérisation de peinture :

- Guide d'utilisation du modèle de valve de pulvérisation Dymax MAN029 110 & 210
- Guides d'utilisation OEM pour les régulateurs d'air
- Bulletin technique de l'ouvre-seau (seulement inclus avec les systèmes utilisant un réservoir de seau)

Public visé

Dymax a préparé ce guide d'utilisation pour les ingénieurs de procédé expérimentés, les techniciens de maintenance et le personnel de fabrication. Si vous débutez avec les systèmes de distribution de fluide à commande pneumatique et que vous ne comprenez pas les instructions, contactez Ingénierie d'Application de Dymax pour répondre à vos questions avant d'utiliser l'équipement.

Où obtenir des informations

Les service clientèle et Ingénierie d'Application sont disponibles aux États-Unis du lundi au vendredi de 8 h à 17 h 30. Heure normale de l'Est. Vous pouvez également envoyer un courriel à Dymax à info@dymax.com. Veuillez voir la couverture arrière pour les informations de contact dans le monde entier.

Des ressources supplémentaires sont disponibles pour assurer une expérience sans problème avec nos produits :

- Informations détaillées sur le produit sur www.dymax.com
- Feuilles de données adhésives Dymax sur notre site Web
- Fiches de données de sécurité (FDS) fournies avec les livraisons d'adhésifs Dymax

Sécurité



AVERTISSEMENT! Si vous utilisez ce système de distribution de fluide sans avoir d'abord lu et compris les informations contenues dans ce guide, des blessures corporelles peuvent résulter du dégagement incontrôlé de gaz à haute pression, de l'injection ou de l'exposition à des produits chimiques. Pour réduire le risque de blessure, lisez et comprenez ce guide avant d'assembler et d'utiliser le système de distribution de fluide Dymax.

Considérations générales de sécurité

Tous les utilisateurs des systèmes de pistolets à peinture Dymax doivent lire et comprendre ce guide avant de monter et d'utiliser le système.

Pour en savoir plus sur la manipulation et l'utilisation en toute sécurité des fluides industriels, obtenez et lisez la Fiche de données de sécurité de chaque fluide avant de l'utiliser. Dymax inclut une Fiche de données de sécurité sur chaque adhésif que nous vendons. Vous pouvez également demander des Fiches de données de sécurité pour nos produits sur notre site Web.

Considérations particulières de sécurité

Utilisation de pressions de fonctionnement sécurisées

La mise sous pression des composants dans le système de distribution au-delà de la pression maximale recommandée peut entraîner la rupture de composants et des blessures graves. Pour réduire au minimum le risque de rupture des composants et des blessures, ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale des composants de votre système de distribution de fluides. (Voir les spécifications du système à la page 36.)

Prévenir les blessures par injection

Le déchargement des fluides ou l'air comprimé du pistolet de pulvérisation sur votre peau peut causer de graves blessures par injection. Pour minimiser le risque de blessure par injection, ne placez pas la pointe du pistolet de pulvérisation en contact avec votre peau.

Risque explosif et d'incendie pour les applications par pulvérisation



AVERTISSEMENTS ! Mettez à la terre tous les équipements dans la zone de travail. Une mise à la terre incorrecte, une mauvaise ventilation, des flammes nues ou des étincelles peuvent provoquer des conditions dangereuses et provoquer un incendie, une explosion ou d'autres blessures graves.



Si une étincelle d'électricité statique se produit ou si vous ressentez un choc électrique pendant l'utilisation de l'équipement, arrêtez la pulvérisation immédiatement. N'utilisez pas l'équipement tant que vous n'avez pas identifié et corrigé le problème.

Toujours travaillez dans un endroit bien ventilé. Certains matériaux dégagent des vapeurs inflammables. Lors de l'accumulation, ces vapeurs peuvent provoquer un incendie ou une explosion.

Déconnectez électriquement tout l'équipement dans la zone de pulvérisation et étouffez toutes les flammes nues ou les veilleuses. Ne fumez pas dans la zone de travail.

N'allumez ou n'éteignez pas un interrupteur d'éclairage dans la zone de travail pendant le fonctionnement ou si des vapeurs sont présentes. Ne faites pas fonctionner un moteur à essence dans la zone de travail.

Pièces incluses avec le Système

Votre système de pulvérisation de peinture Dymax SG-150-RS ou SG-150-RH peut être de quatre types : système de réservoir de cartouche, système de réservoir de bouteille, système de réservoir de seau ou système sans réservoir de liquide (le client fournit le système de réservoir de fluide). Chaque type de système comprend différentes pièces comme décrites ci-dessous.

Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de cartouche

Les systèmes de réservoir de cartouche comprennent ces pièces :

- Pistolet de peinture SG-150-RS ou SG-150-RH avec les régulateurs contrôlant l'air
- Socle de pistolet de pulvérisation
- Filtre à air/régulateur d'air
- Régulateur de précision d'air qui comprend trois jauges :
 - 0-30 psi (0-2 bar) pour les matériaux de viscosité très faible à moyenne
 - 0-60 psi (0-4,1 bars) pour les matériaux de viscosité moyenne
 - 0-100 psi (0-6,9 bars) pour les matériaux à haute viscosité
- Trousse de conduite d'air - longueur de bleu de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) avec raccord à une extrémité
- Trousse de conduite d'air - longueur de bleu de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm)
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm)
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) et 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) réducteur et deux tiges de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) avec plaquette soudée
- Un rétenteur de réservoir de cartouche pour réservoir de cartouche de 6, 12 ou 20 oz (160, 300 ou 550 ml)
- Un réservoir de cartouche vide et réutilisable (expédié sans dispositif de retenue)
- Support de laboratoire

Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de bouteilles

Les systèmes de réservoirs de bouteilles comprennent ces pièces :

- Pistolet de peinture SG-150-RS ou SG-150-RH avec les régulateurs contrôlant l'air
- Socle de pistolet de pulvérisation
- Filtre à air/régulateur d'air
- Régulateur de précision de l'air (monté sur le réservoir de bouteille) qui comprend trois jauges :
 - 0-30 psi (0-2 bar) pour les matériaux de viscosité très faible à moyenne
 - 0-60 psi (0-4,1 bars) pour les matériaux de viscosité moyenne
 - 0-100 psi (0-6,9 bars) pour les matériaux à haute viscosité
- Trousse de conduite d'air - longueur de bleu de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm)
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm)

- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) et 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) réducteur et une tige de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) avec plaquette soudée
- Un réservoir de bouteille soit pour 0,26 gallon (1 litre) et de 0,5 gallon (2 litres) soit pour 0,2 gallon (1 litre), 0,5 gallon (2 litres) et 1 gallon (3,78 litres) réservoirs de bouteilles

Pièces incluses avec les systèmes de réservoir de seau

Les systèmes de réservoir de seau incluent ces pièces :

- Pistolet de peinture SG-150-RS ou SG-150-RH avec les régulateurs contrôlant l'air
- Socle de pistolet de pulvérisation
- Régulateur de précision d'air (monté sur la retenue de réservoir de seau) qui inclut trois jauges :
 - 0-30 psi (0-2 bar) pour les matériaux de viscosité très faible à moyenne
 - 0-60 psi (0-4,1 bars) pour les matériaux de viscosité moyenne
 - 0-100 psi (0-6,9 bars) pour les matériaux à haute viscosité
- Un réservoir de seau pour les réservoirs de seau de 5 gallons (15 litres)
- Filtre à air entrant
- Vanne de fermeture entrante
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm)
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) et 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) réducteur et deux éléments d'ajustage de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm)

Pièces pour systèmes fournis sans dispositif de retenue ou réservoir

Les systèmes dans lesquels le client fournit le support pour le réservoir de fluide comprennent les pièces suivantes :

- SG-150-RS ou SG-150-RH avec régulateurs contrôlant l'air
- Socle de pistolet de pulvérisation
- Filtre à air/régulateur d'air
- Régulateur de précision d'air qui comprend trois jauges :
 - 0-30 psi (0-2 bar) pour les matériaux de viscosité très faible à moyenne
 - 0-60 psi (0-4,1 bars) pour les matériaux de viscosité moyenne
 - 0-100 psi (0-6,9 bars) pour les matériaux à haute viscosité
- Trousse de conduite d'air - longueur de bleu de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm)
- Trousse de conduite d'air - longueur de bleu de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) avec raccord à une extrémité
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm)
- Trousse de conduite de fluide - longueur de noir de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) et 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) réducteur et une tige de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) avec plaquette soudée

Terminologie

Ce guide d'utilisation comprend la terminologie suivante :

Réservoir ou réservoir de fluide - Un réservoir ou un réservoir de fluide fait référence à des réservoirs de cartouche, à des réservoirs de bouteille et à des réservoirs de seau.

Réservoir de cartouche - Un réservoir de cartouche est un tube en polypropylène avec un orifice de sortie à une extrémité et un piston à l'autre extrémité. Les réservoirs de cartouches sont maintenus et mis sous pression à l'aide d'un dispositif de retenue du réservoir de cartouche.

Réservoir de bouteille - Un réservoir de bouteille est un contenant en plastique polypropylène avec un bouchon à vis. Vous placez un réservoir de bouteille ouvert dans une citerne de réservoir de bouteille (Figure 1).

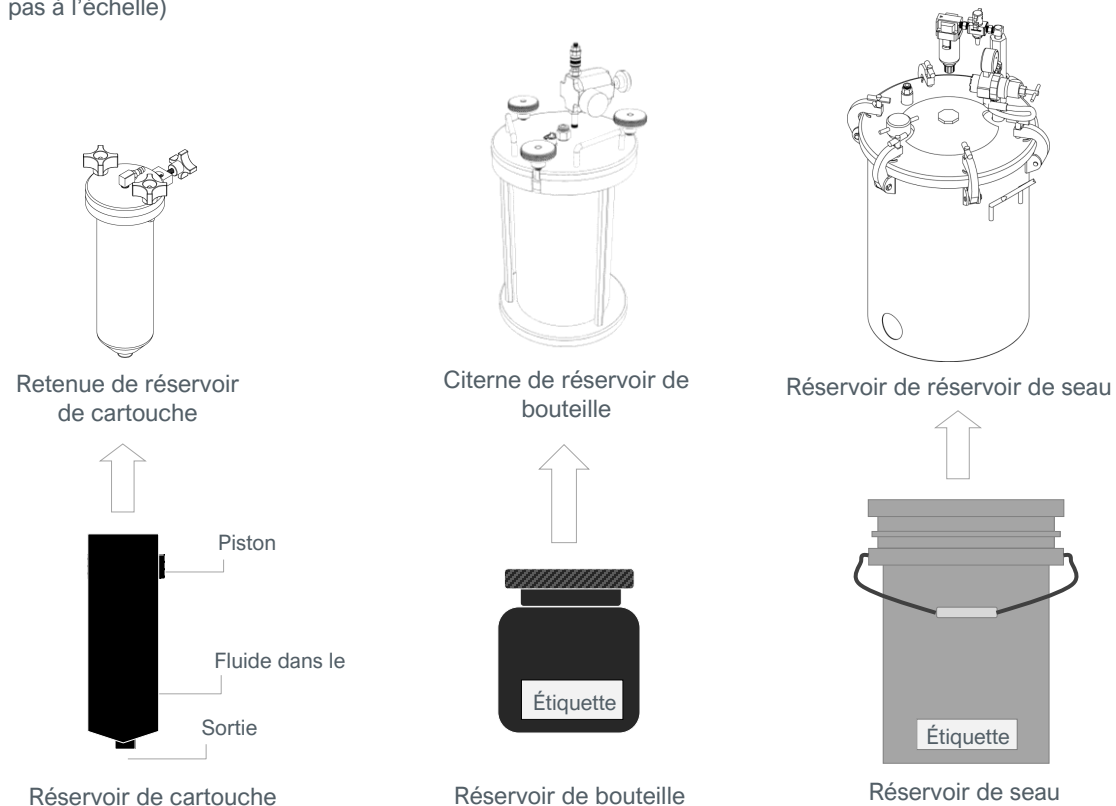
Réservoir de seau - Un réservoir de seau est un seau en plastique polypropylène de 5 gallons (15 litres) avec la protection contre la rupture. Vous placez un réservoir de seau ouvert dans une citerne de réservoir de seau.

Dispositif de retenue du réservoir de cartouche - Le dispositif de retenue du réservoir de cartouche est un boîtier métallique avec un couvercle qui contient un réservoir de cartouche. Le haut du dispositif de retenue scelle le haut du réservoir de cartouche. Le fond du dispositif de retenue comprend un trou à partir duquel l'orifice de sortie du réservoir de cartouche dépasse. La mise sous pression du haut du dispositif de retenue pousse le piston du réservoir de cartouche vers le bas, ce qui pousse le fluide hors de l'orifice de sortie.

Réservoir de bouteille et Réservoir de seau - Les réservoirs de bouteille et de seau sont similaires dans la conception opérationnelle. Par exemple, vous placez un réservoir de bouteille ouvert dans la citerne de réservoir et fermez la citerne. Un tube plongeur souple ou rigide avec une sortie sur le couvercle du réservoir est immergé dans le fluide. Lorsque vous pressurisez la citerne de réservoir de bouteille, le fluide est entraîné dans le tube plongeur et hors de la citerne pour la distribution.

Figure 1.

Identification du dispositif de retenue du réservoir, des citernes du réservoir et des réservoirs de fluide (les illustrations ne sont pas à l'échelle)



Caractéristiques spéciales du système de pulvérisation peinture

Caractéristiques	Avantages
Tous les composants mouillés sur le pistolet de pulvérisation sont en acier inoxydable, en PTFE ou en FFKM	Le pistolet de pulvérisation est compatible avec un plus grand nombre de fluides
Pistolet de pulvérisation léger avec une faible résistance à la gâchette	La conception ergonomique permet des heures de pulvérisation sans effort
Réglage facile du flux de matériaux et de l'atomisation de pulvérisation	Plus grande précision de dosage avec moins de gaspillage de matériaux
Pneumatique	Pas d'alimentation électrique requise
Fluides corporels scellés sans exposition aux conditions ambiantes	Arrêt et nettoyage faciles
Soupapes de sécurité sur les citernes des réservoirs de bouteilles et de seau	Fournit un système plus sûr pour les utilisateurs
Citernes de réservoir de seau fabriquées en acier inoxydable	Compatible avec un plus grand nombre de fluides
La vanne de fermeture du filtre à air/régulateur d'air dépressurise le système lorsque la vanne est fermée	Fournit un système plus sûr pour les utilisateurs
Régulateur de précision d'air de haute qualité fourni avec trois jauges (avec différentes plages de pression)	Possibilité de sélectionner la jauge appropriée pour une mesure et un contrôle précis de la pression du réservoir

Lors du remplacement des pièces du système, assurez-vous que la qualité des pièces de rechange correspond à la qualité des pièces d'origine afin de maintenir la sécurité et les performances opérationnelles du système.

Description des principaux composants

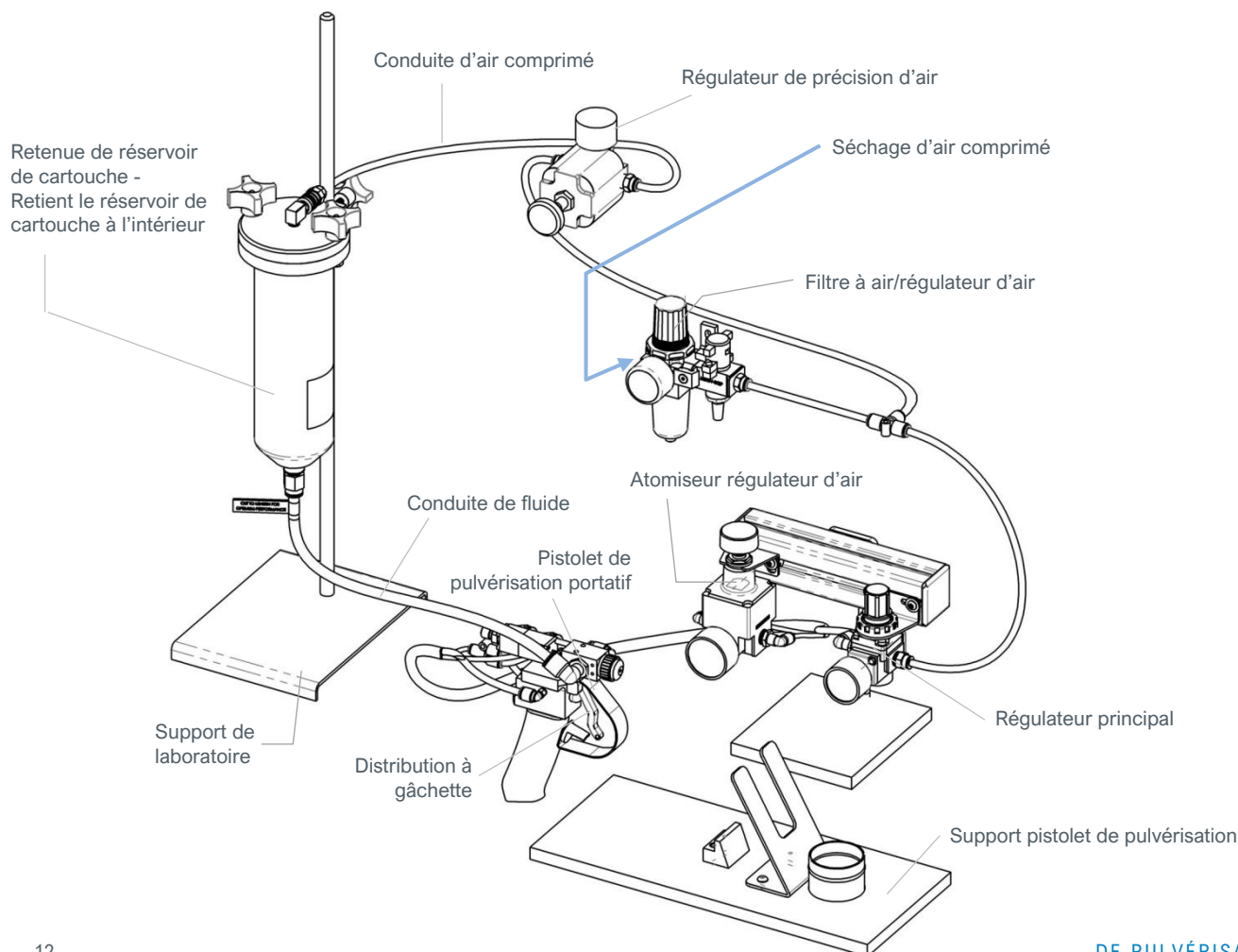
Les principaux composants d'un système de pulvérisation de peinture à commande manuelle comprennent (Figure 3) :

1. **Le filtre à air/régulateur** - Le filtre à air/régulateur vous permet de réduire la pression de l'air entrant de l'installation à une pression utilisable par le système de distribution. Le filtre à air/régulateur d'air comprend :
 - a. La cuve du filtre avec un filtre coalescent pour éliminer les contaminants solides et liquides de l'air comprimé.
 - b. La jauge qui affiche la pression de l'air après qu'il est régulé.
 - c. Bouton de contrôle de pression qui vous permet d'ajuster la pression de l'air.
 - d. Vanne de fermeture qui vous permet de démarrer et d'arrêter la circulation d'air dans le système. En position Fermée, la vanne de fermeture dépressurise également le système en évacuant l'air par son orifice d'échappement.
2. **Le régulateur de précision d'air** - Le régulateur de précision d'air vous permet de contrôler avec précision la pression d'air dans le réservoir de fluide. Le régulateur de précision d'air comprend :
 - a. La jauge qui affiche la pression dans le réservoir de fluide. Une jauge de 0 à 60 psi (0 à 4,1 bars) est installée sur le régulateur d'air. Deux jauges de pression à l'échelle alternative sont fournies et vous pouvez remplacer ces jauges par la jauge installée pour correspondre à vos exigences de pression de fonctionnement.
 - b. Bouton de contrôle de pression qui vous permet d'ajuster la pression de l'air entrant dans le réservoir.

3. **Conduite d'air comprimé** - La conduite d'air est composée de tubes en bleu translucide polyuréthane, conçue pour l'utilisation d'air comprimé.
4. **Réservoir de retenue ou Citerne de réservoir** - Les dispositifs de retenue du réservoir et les citernes retiennent les réservoirs de fluide. Les dispositifs de retenue du réservoir acceptent les réservoirs de cartouche. Les citernes des réservoirs acceptent les réservoirs de bouteilles et de seau.
5. **Conduite de fluide**- La conduite de distribution de fluides consiste en un tube de polyéthylène noir bloquant la lumière compatible avec les chimies des fluides Dymax et de nombreux types d'adhésifs et de fluides commerciaux.
6. **Pistolet de pulvérisation portable** - Le pistolet de pulvérisation portable vous permet de pulvériser facilement des fluides et de contrôler les gâchettes. La pulvérisation commence lorsque l'opérateur appuie sur la gâchette et s'arrête lorsque la gâchette est relâchée. **Le pistolet de pulvérisation comprend un bouchon de pulvérisation rond pour une répartition de pulvérisation circulaire, mais un bouchon de pulvérisation plat facultatif est disponible pour une répartition de pulvérisation linéaire.** L'ensemble de pistolets de pulvérisation comprend également deux régulateurs. Un pour contrôler le transporteur aérien du pistolet et l'autre pour contrôler l'air de pulvérisation, utilisé pour créer la pulvérisation.
7. **Support de laboratoire**- Les systèmes de réservoir de cartouches comprennent un support de laboratoire pour supporter le dispositif de retenue du réservoir de cartouche.
8. **Support pistolet de pulvérisation**- Le support pistolet de pulvérisation constitue un moyen pratique de maintenir le pistolet de pulvérisation à main dans la position recommandée lorsqu'il n'est pas utilisé.

Figure 3.

Composants d'un système de pulvérisation de peinture à commande manuelle de 20 oz (550 ml)



Types de retenue du réservoir et Citernes

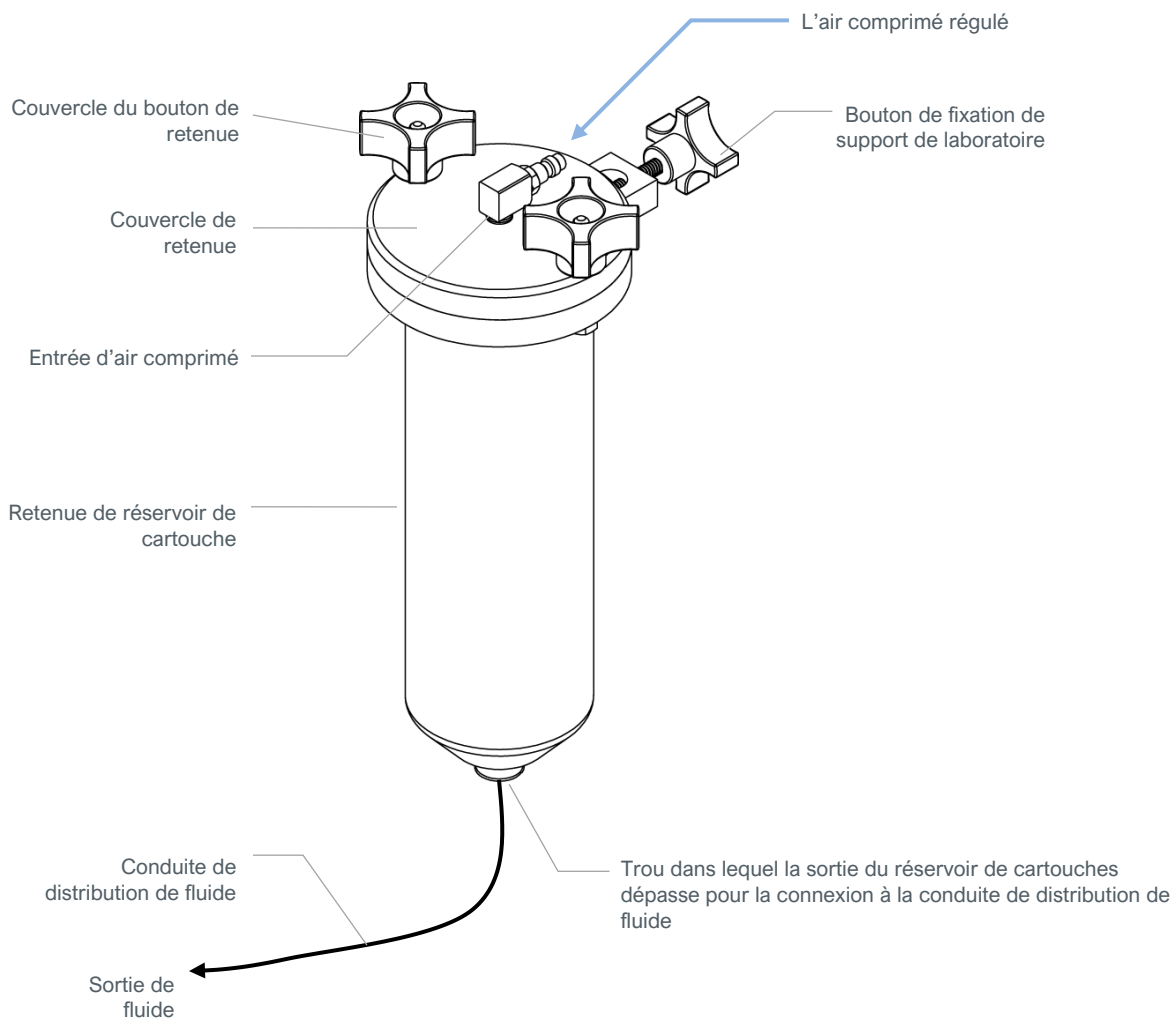
Selon le système de distribution que vous avez commandé, votre système comprend une retenue de réservoir de cartouche ou une citerne de réservoir de bouteille/seau. [Si vous avez commandé un système sans dispositif de retenue/citerne, aucun dispositif de retenue/citerne n'est inclus dans la commande.]

Les configurations de retenue et de citernes et les points de connexion de processus sont indiqués ci-dessous (Figure 4, Figure 5, et Figure 6).

Retenues de réservoir de cartouche

Les dispositifs de retenue de réservoir de cartouche sont fournis dans trois tailles, mais les caractéristiques de conception de chacun sont semblables (Figure 4). Chaque dispositif de retenue du réservoir de cartouche comprend un réservoir de cartouche vide et réutilisable que vous pouvez remplir de fluide pour la distribution.

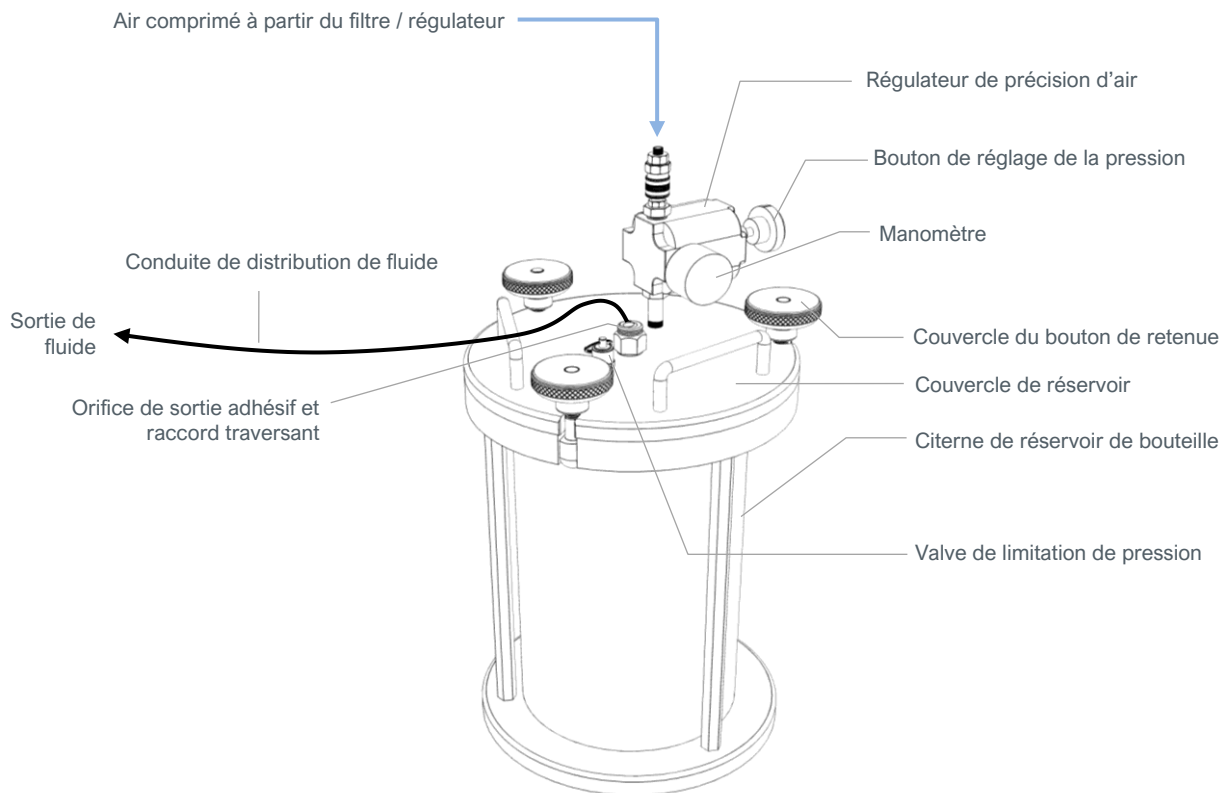
Figure 4.
Dispositif de retenue de réservoir pour système de réservoir de cartouche



Citerne de réservoir de bouteille

La citerne du réservoir de bouteille comprend un raccord traversant sur le couvercle du réservoir. Vous poussez la conduite de distribution de fluide à travers le raccord et dans le réservoir pour former un tube plongeur. Lorsque le réservoir est sous pression, le fluide est remonté dans le tube plongeur et dans la conduite de distribution de fluide (Figure 5). Le régulateur de précision d'air est fixé en permanence sur le couvercle du réservoir.

Figure 5.
Retenue pour réservoir de dépôt de bouteille

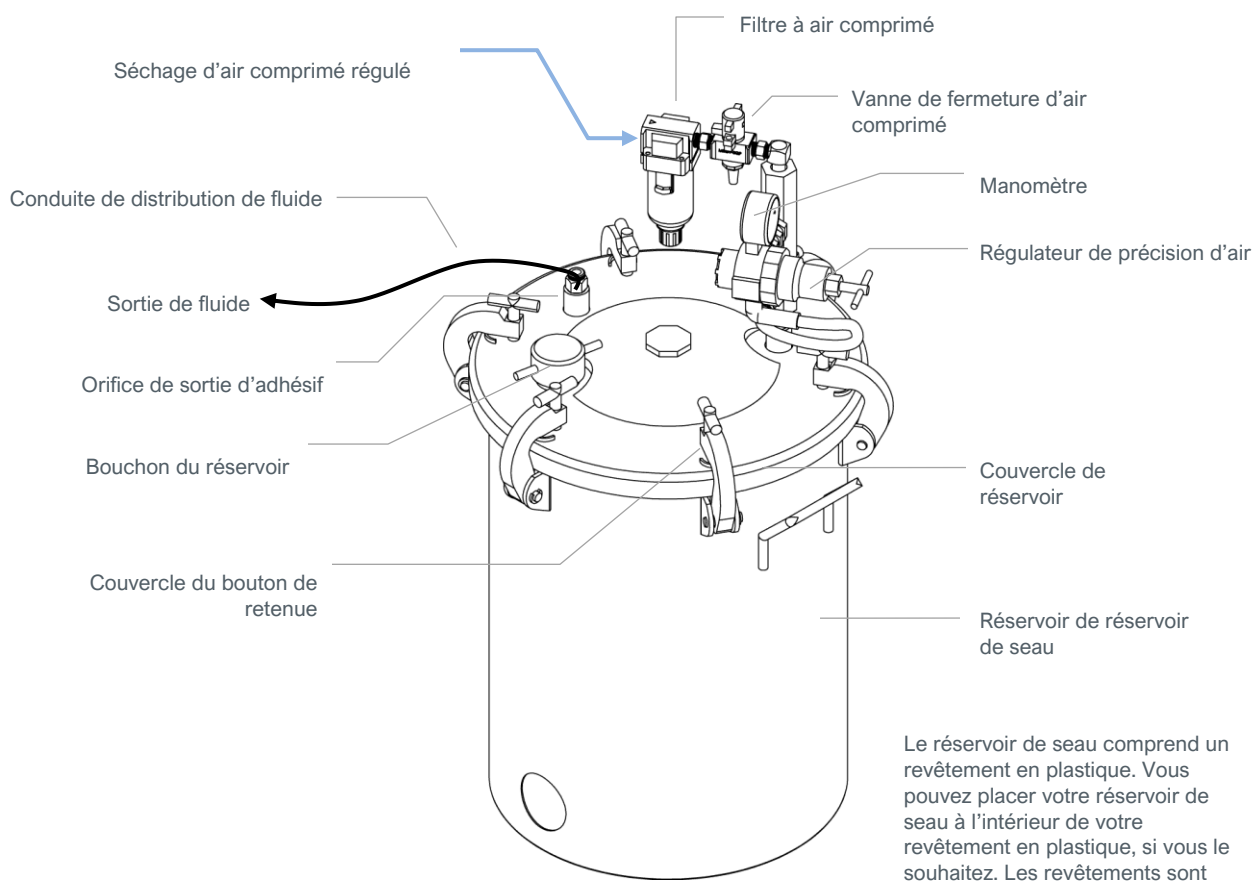


Citerne de réservoir de seau

Le réservoir de seau comprend un tube plongeur en métal avec un raccord de sortie sur le couvercle du réservoir. Si vous le souhaitez, vous pouvez configurer le tube plongeur comme un tube flexible en utilisant la conduite de distribution fournie en poussant la conduite à raccord traversant fourni.

La conduite de distribution de fluide est connectée au raccord du tube plongeur. La pression dans le réservoir pousse le fluide vers le haut du tube plongeur et dans la conduite de distribution de fluide. Le couvercle du réservoir comprend un filtre à air comprimé monté en permanence et une vanne de fermeture. Le couvercle comprend également un régulateur de précision de l'air, fixé en permanence et une soupape de surpression de sécurité (Figure 6).

Figure 6.
Composants de citerne de réservoir de seau



Montage du système (tous les systèmes)

Déballage et vérification de votre envoi

Votre système arrive dans une ou plusieurs boîtes selon le système que vous avez commandé. Vérifiez les boîtes à la recherche de dommages et informez immédiatement l'expéditeur des dommages causés à la boîte.

Ouvrez chaque boîte et vérifiez les dommages matériels. Si des pièces sont endommagées, informez-en l'expéditeur et soumettez une réclamation pour les pièces endommagées. Contactez Dymax afin que nous puissions vous expédier de nouvelles pièces immédiatement.

Vérifiez que les pièces incluses dans votre commande correspondent à celles listées dans la *Pièces* sur la page 7. Si des pièces sont manquantes, contactez votre représentant Dymax local ou notre équipe de service clientèle pour résoudre le problème.

Services requis

Le système de pulvérisation de peinture nécessite de 4,1 à 6,9 bars (60 à 100 psi) d'air comprimé propre et sec, d'azote ou d'un autre gaz inerte. Un débit d'air comprimé de 2-4 scfm fournit un débit suffisant pour tous les systèmes.

Choix et installation d'une autre jauge de pression

Votre système comprend un manomètre de 0 à 60 psi (0 à 4,1 bars) installé sur le régulateur de précision d'air. Votre système comprend également deux manomètres alternatifs : 0 à 30 psi ou 0 à 100 psi (0 à 2 bars ou 0 à 6,9 bars), que vous pouvez installer si nécessaire. Si vous savez que vous devez pressuriser le réservoir de fluide à la plage de pression de 0 à 30 psi ou de 0 à 100 psi (0 à 2 bars ou 0 à 6,9 bars), installez le manomètre approprié avant d'assembler votre système. Si vous n'êtes pas sûr de la plage de pression du réservoir dans laquelle vous allez faire fonctionner le système, commencez avec le manomètre installé et passez à l'un des autres manomètres si nécessaire.

Configuration initiale du pistolet de pulvérisation

Le pistolet de pulvérisation SG-150 est conçu pour faciliter l'installation. Toutes les connexions d'air sont préinstallées à l'exception de la connexion entre l'air comprimé et le régulateur principal. La conduite de fluide doit être raccordée au tuyau de 3/8" de diamètre extérieur (trousse de conduite de fluide de 3/8" de diamètre extérieur PN T16787 recommandée) sur la valve de pulvérisation. Avant l'utilisation, vérifiez que les conduites de matériau et les conduites d'air sont bien fixées et insérées à 100 %.

Montage du système

Les chapitres suivants décrivent comment monter chacun des quatre types de systèmes de distribution :

- A - Systèmes de réservoir de cartouche (Page 17)
- B - Systèmes de réservoir de bouteille (Page 20)
- C - Systèmes de réservoir de seau (Page 22)
- D - Systèmes avec un dispositif retenu/réservoir fourni par le client (Page 24)

A - Montage de systèmes de réservoirs de cartouches

Le montage d'un système de réservoir de cartouche implique l'achèvement de deux processus principaux :

A1 - Raccordement du filtre à air/régulateur d'air au régulateur de précision de l'air, au dispositif de retenue de cartouche et au pistolet de pulvérisation

A2 - Raccordement du réservoir de cartouche au pistolet de pulvérisation

NOTE : Assurez-vous que les conduites d'air sont correctement raccordées aux entrées et aux sorties des composants du système de distribution. Le système de distribution ne fonctionnera pas correctement si vous raccordez mal les conduites d'air comprimé.

A1 - Raccordement des régulateurs d'air à l'ensemble de couvercles de retenue

1. Assemblez le support de laboratoire et placez-le sur la table de travail.
2. Montez le dispositif de retenue du réservoir sur le support de laboratoire et fixez-le en place à l'aide du bouton de fixation.
3. Fixez solidement le filtre à air/régulateur d'air en position verticale (cuve de filtre en bas) conformément aux instructions OEM fournies avec le filtre à air/régulateur. Ne pas monter solidement le régulateur de pression d'entrée en position verticale empêchera le régulateur d'éliminer l'humidité et les particules de l'air comprimé entrant.

Trouvez la longueur du tuyau d'air bleu de 1/4" (6,3 mm) sans raccord. Connectez une longueur appropriée de ce tuyau de l'**orifice de sortie** du filtre à air/régulateur d'air à l'**orifice d'entrée** du régulateur de précision d'air (Figure 7). Pour connecter le tuyau, poussez les extrémités du tuyau dans les raccords.

4. Trouver la longueur du tuyau d'air bleu de 1/4" (6,3 mm) avec le raccord ci-joint. Connectez une longueur appropriée de ce tuyau à l'**orifice de sortie** du régulateur de précision d'air en appuyant sur l'extrémité du tuyau dans le raccord du régulateur. Connectez le raccord de l'autre extrémité du tuyau au raccord **d'entrée** d'air sur le couvercle de retenue.
5. Assurez-vous que la vanne de fermeture du filtre à air/régulateur d'air est en position **Fermée**.
6. Connectez l'alimentation d'air de séchage à l'**orifice d'entrée** du filtre à air/régulateur d'air.

A2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au montage du réservoir de cartouche

Choix d'une taille de conduite de distribution

La première étape de la connexion du pistolet de pulvérisation au réservoir de cartouche est de décider quelle taille de conduite de fluide utiliser. La conduite de fluide de la sortie du réservoir de cartouche au pistolet de pulvérisation peut utiliser le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm), le tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm), ou le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) ET 1/4" (6,3 mm).

- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) pour les applications à haut débit ou haute viscosité.
- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) pour les applications à faible débit ou lors de l'utilisation de fluides à faible viscosité.
- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) du réservoir de fluide et le réduire au tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) à proximité du pistolet de pulvérisation pour de faibles débits et lors de l'utilisation de fluides à faible viscosité. En utilisant le tuyau de diamètre extérieur de 1/4"

(6,3 mm) au pistolet de pulvérisation fournit une conduite plus flexible qui permet une manipulation physique plus facile du pistolet de pulvérisation.

NOTE : Pour une performance de distribution optimale, la longueur de toutes les conduites de fluide doit être aussi courte que possible pour réduire la chute de pression du fluide et d'autres variations qui peuvent affecter la distribution de précision.

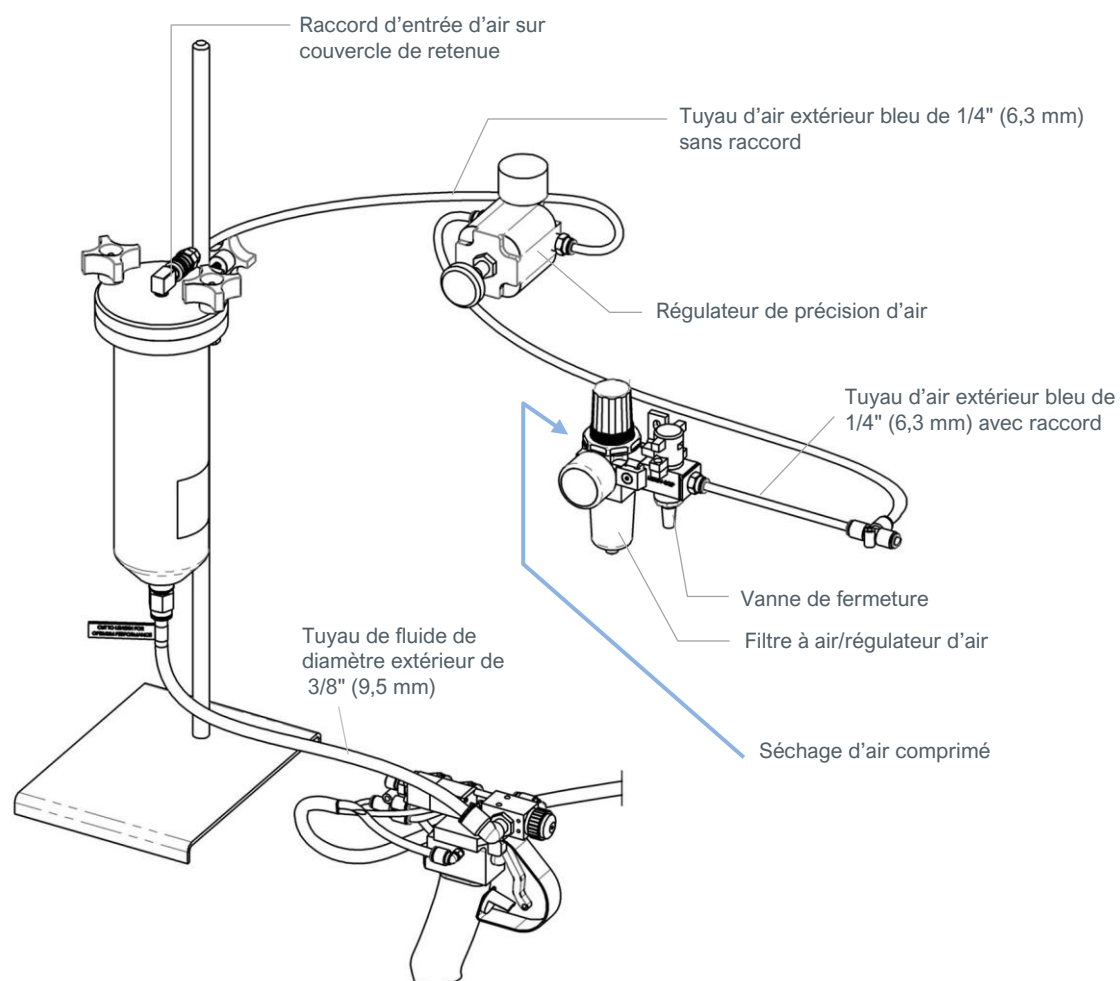
Réducteur de tuyau

Votre système comprend un réducteur de tuyau de diamètre extérieur de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm). Ce réducteur vous permet d'exécuter le 3/8" (9,5 mm) de la sortie du réservoir et le réduire au tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm) près du pistolet de pulvérisation.

Tiges avec plaquette soudée permettent l'utilisation de tuyau de fluide de 1/4" (6,3 mm)

Votre système comprend deux 3/8- à 1/4" (9,5- à 6,3 mm) tiges avec plaquette soudée. Poussant ces tiges dans les raccords 3/8" (9,5 mm), utilisés sur la sortie du réservoir de cartouche ou l'entrée du fluide du pistolet de pulvérisation vous permettent de connecter et d'utiliser le tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm) pour la distribution de fluide.

Figure 7.
Configuration de la conduite de distribution



Connexion du réservoir de cartouche au pistolet de pulvérisation



AVERTISSEMENT ! Certains fluides Dymax peuvent coller la peau en quelques secondes. Ils peuvent également irriter la peau, les yeux et les muqueuses. Pour minimiser les risques de contact avec la peau ou d'irritation, portez des gants et des lunettes de protection lorsque vous travaillez avec des fluides Dymax et le système de pistolet à main.

1. Retirez le couvercle du dispositif de retenue du réservoir de 6, 12 ou 20 onces en desserrant les boutons de retenue du couvercle. Retirez le réservoir de cartouche vide s'il est présent.
2. Retirez le couvercle en plastique du haut d'un Dymax ou d'un autre réservoir de cartouche.
3. Placez le réservoir de cartouche dans le dispositif de retenue de manière que la sortie du fluide au bas de la cartouche se prolonge à travers le trou situé au bas du dispositif de retenue.
4. Installez le couvercle de retenue sur le corps de retenue et serrez les boutons de retenue du couvercle.
5. Pour empêcher les fluides à faible viscosité de s'écouler du réservoir de cartouche lorsque vous retirez le bouchon de sortie, retirez le dispositif de retenue du réservoir du support de laboratoire et maintenez le dispositif de retenue à l'envers.
6. Retirez le bouchon de la sortie du réservoir de cartouche en dévissant le bouchon.
7. Visser le raccord de 3/8" (9,5 mm) fourni dans la sortie du réservoir jusqu'à ce qu'il soit bien ajusté ; puis tournez-le d'environ un demi-tour supplémentaire.

NOTE : Le ruban adhésif doit être sur le filetage du raccord de 3/8" (9,5 mm) fourni. Si le raccord n'est pas équipé d'un ruban adhésif (ou si vous réutilisez le raccord), appliquez du nouveau ruban adhésif sur le filetage du raccord pour éviter les fuites de fluides.

Le raccord de 9,5 mm (3/8 po) fourni par le Dymax est spécialement conçu pour s'adapter à la sortie du réservoir de cartouche. (Les trois fils inférieurs sont usinés à partir du raccord.) L'utilisation d'un raccord standard à la place du raccord fourni par le Dymax fractionnera l'orifice de sortie de la cartouche et entraînera des fuites de fluides. Utilisez uniquement le raccord fourni par Dymax sur l'orifice de sortie d'un réservoir de cartouche.

8. Déterminez la taille de la conduite de distribution que vous souhaitez utiliser.
 - a. Si vous utilisez un tuyau de 3/8" (9,5 mm), passez à l'étape suivante.
 - b. Si vous utilisez le 1/4" (6,3 mm) conduite de distribution, insérez des tiges avec plaquette soudée de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) dans les raccords de la sortie du réservoir de cartouche et de l'entrée du fluide du pistolet de pulvérisation. Cela vous permettra de connecter la conduite de distribution de 1/4" (6,3 mm) aux raccords.
 - c. Si vous voulez réduire la conduite de distribution à 1/4" (6,3 mm) au pistolet de pulvérisation, insérez la 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) tige avec plaquette soudée seulement dans le raccord d'entrée du fluide sur le pistolet.

Déterminez la longueur de travail de la conduite de distribution du réservoir au pistolet de pulvérisation et coupez la conduite à longueur. La conduite de fluide doit être coupée aussi court que possible, afin de réduire les pertes de pression dans la conduite, mais assez longue pour que vous puissiez travailler confortablement avec le pistolet de

pulvérisation dans la zone de travail.

NOTE : Si vous réduisez la conduite de distribution de 3/8" à 1/4" (9,5-6,3 mm), coupez la conduite de 3/8" (9,5 mm) d'environ 12" (30,5 cm) plus court que nécessaire. Coupez une 12" (30,5 cm) longueur de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm). Utilisez le réducteur de tuyau de diamètre extérieur de 3/8" à 1/4" (9,5-6,3 mm) pour relier les deux conduites ensemble (Figure 7). Connectez une extrémité de la conduite de distribution au raccord de sortie du réservoir en poussant la conduite dans le raccord.

9. Connectez l'autre extrémité de la conduite de distribution au raccord d'entrée de fluide sur le pistolet de pulvérisation en poussant la conduite dans le raccord.
10. Tournez le dispositif de retenue vers le haut et remplacez-le sur le support de laboratoire à l'aide de l'écrou de blocage et le bouton de fixation du dispositif de retenue.

B - Montage de systèmes de réservoirs de bouteilles

Montage d'un système de réservoir de bouteille implique de compléter trois processus principaux :

B1 - Raccordement de filtre à air/régulateur d'air au régulateur de précision d'air du réservoir de bouteille et au pistolet de pulvérisation

B2 - Raccordement de pistolet de pulvérisation au réservoir de bouteille

B3 - Insérer le réservoir de bouteille dans la citerne.

NOTE : Assurez-vous que les conduites d'air sont correctement raccordées aux entrées et aux sorties des composants du système de distribution. Le système de distribution ne fonctionnera pas correctement si vous raccordez mal les conduites d'air comprimé.

B1 - Raccordement des régulateurs d'air au couvercle du réservoir

1. Placez le réservoir de la bouteille sur l'établi près de la zone de travail.
2. Montez solidement le filtre à air/régulateur d'air en position verticale (cuve de filtre en bas). Ne pas monter solidement le filtre à air/régulateur d'air en position verticale empêchera le régulateur d'éliminer l'humidité et les particules de l'air comprimé entrant.
3. Trouvez la longueur du tuyau d'air bleu de 1/4" (6,3 mm) sans raccord. Connectez une longueur appropriée de ce tuyau de l'orifice de sortie du filtre à air/régulateur d'air à l'orifice d'entrée sur le régulateur de précision de l'air en poussant les extrémités du tuyau dans les raccords.
4. Assurez-vous que la vanne de fermeture du filtre à air/régulateur d'air est en position **Fermée**.
5. Connectez l'alimentation d'air de séchage à l'orifice d'entrée du filtre à air/régulateur d'air.

B2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir

Choisissez une configuration de conduite adhésive

La première étape de la connexion du pistolet de pulvérisation au réservoir de bouteille est de décider quelle taille de conduite de fluide d'utiliser. La conduite de fluide de la sortie du réservoir de bouteille au pistolet de pulvérisation peut utiliser le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm) ou 3/8" (9,5 mm) ET le tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm).

- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) pour les applications à haut débit ou haute viscosité.
- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm) au réservoir de bouteille et réduisez-le à 1/4" (6,3 mm) de diamètre extérieur au pistolet de pulvérisation pour les faibles débits et lors de l'utilisation de fluides de faible viscosité. L'utilisation de la conduite de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm) au pistolet pulvérisateur fournit une conduite plus flexible qui facilite la manipulation physique du pistolet de pulvérisation.

NOTE : Pour une performance de distribution optimale, la longueur de toutes les conduites de fluide doit être aussi courte que possible pour réduire la chute de pression du fluide et les autres variations qui peuvent affecter la distribution de précision.

Réducteur de tuyau

Votre système comprend un réducteur de tuyau de diamètre extérieur de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm). Ce réducteur vous permet d'exécuter le 3/8" (9,5 mm) de fluide du réservoir de bouteille et le réduire à 1/4" (6,3 mm) de diamètre extérieur près du pistolet de pulvérisation.

Tiges avec plaquette soudée permettent l'utilisation de tuyau de fluide de 1/4" (6,3 mm)

Votre système comprend également une 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) tige avec plaquette soudée. Poussant cette tige dans le 3/8" (9,5 mm) sur l'entrée de fluide du pistolet de pulvérisation vous permet de connecter le 1/4" (6,3 mm) de conduite de distribution lorsque vous réduisez la taille de la conduite.

Connectez le pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir de bouteille

1. Déterminez la taille de la conduite de distribution que vous souhaitez utiliser.
 - a. Si vous utilisez le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm), passez à l'étape suivante.
 - b. Si vous voulez utiliser le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm) et le réduire à 1/4" (6,3 mm) au pistolet de pulvérisation, insérez-le 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) dans le raccord d'entrée de fluide sur le pistolet.
2. Insérez le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm) à travers le raccord traversant sur le dessus du couvercle du réservoir. Attrapez le tuyau lorsqu'il dépasse sur le dessous du couvercle du réservoir et faites passer le tuyau pour former un tube plongeur. Le tube plongeur doit avoir une longueur suffisante pour atteindre le fond du réservoir lorsque vous placez le couvercle du réservoir sur le réservoir.
3. Coupez l'autre extrémité de la conduite de distribution à une longueur de travail. La conduite de distribution doit être coupée aussi courte que possible pour réduire les pertes de pression dans la ligne, mais suffisamment longue pour vous permettre d'atteindre et de travailler confortablement avec le pistolet de pulvérisation dans la zone de travail.

NOTE : Si vous réduisez la conduite de distribution de 3/8- à 1/4" (9,5-6,3 mm) coupez la conduite de 3/8" (9,5 mm) d'environ 12" (30,5 cm) plus court que nécessaire. Coupez une 12" (30,5 cm) longueur de tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm). Utilisez le réducteur de tuyau de diamètre extérieur de 3/8- à 1/4" (9,5-6,3 mm) pour connecter les deux conduites (figure 7).

4. Insérez la conduite de distribution de fluide dans le raccord du pistolet de pulvérisation en poussant la conduite dans le raccord.

B3 - Insertion du réservoir de bouteille dans le réservoir



AVERTISSEMENT ! Certains fluides Dymax peuvent coller la peau en quelques secondes. Ils peuvent également irriter la peau, les yeux et les muqueuses. Pour minimiser les risques de contact avec la peau ou d'irritation, portez des gants et des lunettes de protection lorsque vous travaillez avec des fluides Dymax et le système de pistolet à main.

NOTE : En exposant les adhésifs Dymax à la lumière, la plupart des adhésifs et des fluides Dymax commencent à durcir. Par conséquent, pour éviter le durcissement involontaire pendant le chargement des réservoirs de bouteilles, soyez sûrs que réservoir est prêt à accepter le réservoir de bouteille et à terminer le processus de chargement rapidement après l'ouverture du réservoir de bouteille.

1. Retirez le couvercle du réservoir de bouteille en desserrant les boutons de retenue du couvercle.
2. Dévissez le couvercle d'un réservoir de 0,26 gallon (1 litre) ou 0,5 gallon (2 litres) et placez le réservoir dans la citerne. Terminez cette étape rapidement pour éviter le durcissement des fluides photosensibles.
3. Installez le couvercle du réservoir sur le réservoir, en s'assurant que le tube plongeur est inséré dans le réservoir de bouteille. Terminez cette étape rapidement pour éviter le durcissement des fluides photosensibles.
4. Serrez les boutons de retenue du couvercle.

C - Montage de systèmes de réservoirs de seau

Le montage d'un système de réservoir de seau implique l'achèvement de trois processus principaux :

C1 - Raccordement du filtre à air/régulateur d'air au régulateur de précision d'air sur le couvercle du réservoir

C2 - Raccordement du pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir de seau

C3 - Insertion du réservoir de seau dans le réservoir

NOTE : Assurez-vous que les conduites d'air sont correctement raccordées aux entrées et aux sorties des composants du système de distribution. Le système de distribution ne fonctionnera pas correctement si les conduites d'air comprimé sont incorrectement raccordées.

C1 - Connexion des régulateurs d'air au couvercle de réservoir

1. Placez le réservoir de seau sur le sol près de la zone de travail.
2. Assurez-vous que l'alimentation en air comprimé est réglée entre 80 et 100 psi (5,5 et 6,9 bars).
3. Assurez-vous que la vanne de fermeture d'air comprimé sur le couvercle du réservoir est en position **Fermée**.
4. Connectez votre alimentation en air comprimé à l'entrée du filtre sur le couvercle du réservoir en utilisant un raccord NPT mâle de 1/4-in (6,3 mm) fourni par le client.

C2 - Connexion du pistolet de pulvérisation au couvercle du réservoir

Choisissez une configuration de conduite adhésive

La première étape de la connexion du pistolet de pulvérisation au réservoir dans le réservoir de seau est de décider quelle taille de conduite de fluide utiliser. La ligne de fluide de la sortie du réservoir de bouteille au pistolet de pulvérisation peut utiliser le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm), ou le 3/8" (9,5 mm) ET le tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm).

- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) pour les applications à haut débit ou haute viscosité.
- Utilisez le tuyau de diamètre extérieur de 3/8" (9,5 mm) au réservoir de seau et réduisez-le à 1/4" (6,3 mm) de diamètre extérieur au pistolet de pulvérisation pour les faibles débits et lors de l'utilisation de fluides de faible viscosité. En utilisant le tuyau de diamètre extérieur 1/4" (6,3 mm) au pistolet de pulvérisation fournit une conduite plus flexible qui permet une manipulation physique plus facile du pistolet de pulvérisation.

NOTE : Pour une performance de distribution optimale, la longueur de toutes les conduites de fluide doit être aussi courte que possible pour réduire la chute de pression du fluide et les autres variations qui peuvent affecter la distribution de précision.

Réducteur de tuyau

Votre système comprend un tuyau de diamètre extérieur de 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm). Ce réducteur vous permet d'exécuter le 3/8" (9,5 mm) de fluide du réservoir de bouteille et le réduire à 1/4" (6,3 mm) de diamètre extérieur près du pistolet de pulvérisation.

Tiges avec plaquette soudée permettent l'utilisation de tuyau de fluide de 1/4" (6,3 mm)

Votre système comprend également une 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) tige avec plaquette soudée. Poussant cette tige dans le 3/8" (9,5 mm) sur l'entrée de fluide du pistolet de pulvérisation vous permet de connecter le 1/4" (6,3 mm) de conduite de distribution lorsque vous réduisez la taille de la conduite.

Connectez le pistolet de pulvérisation au réservoir de seau

1. Déterminez la taille de la conduite de distribution que vous souhaitez utiliser.
 - a. Si vous utilisez le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm), passez à l'étape suivante.
 - b. Si vous voulez utiliser le tuyau de diamètre extérieur 3/8" (9,5 mm) et le réduire à 1/4" (6,3 mm) au pistolet de pulvérisation, insérez le 3/8- à 1/4" (9,5 à 6,3 mm) dans le raccord d'entrée de fluide sur le pistolet.
2. Déterminez la longueur de travail de la conduite de distribution du réservoir de seau au pistolet de pulvérisation et coupez la conduite à longueur. La conduite de distribution doit être coupée aussi courte que possible pour réduire les pertes de pression dans la ligne, mais suffisamment longue pour vous permettre d'atteindre et de travailler confortablement avec le pistolet de pulvérisation dans la zone de travail.

NOTE : Si vous réduisez la conduite de distribution de 3/8- à 1/4" (9,5-6,3 mm), coupez la conduite de 3/8" (9,5 mm) d'environ 12" (30,5 cm) plus court que nécessaire. Coupez une 12" (30,5 cm) longueur de tuyau de diamètre extérieur de 1/4" (6,3 mm). Utilisez le réducteur de tuyau de diamètre extérieur de 3/8- à 1/4" (9,5-6,3 mm) pour relier les deux conduites ensemble (Figure 7).

3. Connectez une extrémité de la conduite de distribution au raccord de sortie sur le couvercle du réservoir en poussant la conduite dans le raccord.

4. Connectez l'autre extrémité de la conduite au raccord d'entrée de fluide dans le pistolet de pulvérisation en poussant la conduite dans le raccord.

C3 - Insertion du réservoir de seau dans le réservoir



AVERTISSEMENT ! Certains fluides Dymax peuvent coller la peau en quelques secondes. Ils peuvent également irriter la peau, les yeux et les muqueuses. Pour minimiser les risques de contact avec la peau ou d'irritation, portez des gants et des lunettes de protection lorsque vous travaillez avec des fluides Dymax et le système de pistolet à main.

NOTE : En exposant les adhésifs Dymax à la lumière, la plupart des adhésifs et des fluides Dymax commencent à durcir. Par conséquent, pour éviter le durcissement involontaire pendant le chargement des réservoirs de seau, soyez sûrs que réservoir est prêt à accepter le réservoir de seau et à terminer le processus de chargement rapidement après l'ouverture du réservoir de seau.

1. Retirez le couvercle du réservoir de seau en desserrant les boutons de retenue du couvercle.
2. Assurez-vous que le tube plongeur en métal est en place et fixé au fond du couvercle du réservoir.
3. Ouvrez le seau de 5 gallons (15 litres) en utilisant l'ouvre-seau fourni avec votre système de réservoir de seau. Le bulletin technique ci-joint décrit comment utiliser l'outil.
4. Soulevez rapidement le réservoir de seau et placez-le dans le réservoir.
5. Installez rapidement le couvercle du réservoir sur le réservoir, en veillant à ce que le tube plongeur soit inséré dans le réservoir de seau.
6. Serrez les boutons de retenue du couvercle pour sceller le réservoir.

D - Montage des systèmes avec un réservoir/citerne de retenue, assemblé par le client

Si vous fournissez votre propre retenue/réservoir, Dymax vous recommande d'examiner les trois procédures de montage présentées ci-dessus et de choisir les procédures de montage qui correspondent le mieux à la configuration de votre retenue/réservoir. Ensuite, adaptez cette procédure de montage à votre système.

Préparation du système à l'utilisation

Avant d'utiliser votre système, vous devez effectuer deux étapes :

1. Purgez l'air de la conduite de fluide
2. Ajustez le débit du système de distribution pour répondre à vos besoins

Les étapes ci-dessous décrivent comment accomplir ces tâches.



AVERTISSEMENT ! La mise sous pression des composants dans le système de distribution au-delà de la pression maximale recommandée peut entraîner la rupture de composants et des blessures graves. Pour réduire au minimum le risque de rupture des composants et des blessures, ne dépassez pas la pression de fonctionnement maximale des composants de votre système de distribution de fluide.

Le déchargement des liquides ou de l'air comprimé sur votre peau peut causer de graves blessures par injection. Pour minimiser le risque de blessure par injection, ne placez pas le bouchon de pulvérisation en contact avec votre peau.

Purgez l'air de la conduite de fluide

NOTE : Lorsque vous réglez la pression d'air à l'aide des régulateurs d'air, tournez les boutons de réglage lentement comme suit : tournez les boutons de réglage dans le sens horaire pour augmenter la pression dans le système. Tournez le bouton de réglage dans le sens antihoraire pour diminuer la pression dans le système.

Suivez ces étapes pour purger l'air de la conduite de fluide :

1. Fermez le régulateur de précision d'air en tournant le bouton de réglage de la pression dans le sens antihoraire jusqu'à ce qu'il s'arrête.
2. Fermez la vanne de fermeture du filtre à air/régulateur d'air (ou, sur les systèmes de réservoir de seau, fermez la vanne de fermeture d'air comprimé).
3. Assurez-vous que de l'air comprimé est fourni à l'entrée du filtre à air/régulateur d'air.
4. Réglez la pression sur le filtre à air/régulateur d'air à environ 70 psi (4,8 bars).
5. Ajuster la pression sur le régulateur de précision d'air à 5 psi (0,35 bar).
6. Placez l'extrémité de distribution du pistolet de pulvérisation dans une coupelle à déchets et enfoncez le levier de distribution sur le pistolet. Après une courte période de temps, le fluide devrait commencer à s'écouler dans la conduite de fluide purgeant l'air de la conduite.
7. Si vous utilisez un fluide à viscosité élevée et que le fluide ne s'écoule pas du pistolet de pulvérisation, augmentez la pression du réservoir de 5 ou 10 psi (0,35 à 0,7 bar) à l'aide du régulateur de précision d'air.
8. Pulvériser des fluides dans une coupelle à déchets tout en maintenant le pistolet à un angle vertical. Cela garantira que les petites bulles d'air enfermées sont complètement évacuées du circuit de fluide. Si aucune petite bulle d'air n'est observée, relâcher la distribution à gâchette.

Vous êtes maintenant prêt à ajuster le débit du système de distribution pour répondre à vos besoins.

Ajuster le débit du système de distribution pour répondre à vos besoins

Après avoir assemblé et purgé l'air du système de distribution, suivez les étapes ci-dessous pour ajuster le débit de fonctionnement du système.

Les principaux de la livraison précise et cohérente de fluide comprennent :

- Sélection appropriée d'un bouchon de pulvérisation
- Ajustement brut correct du bouton de commande de débit sur la valve de pulvérisation
- Contrôle de précision et stabilité de la pression d'air dans le réservoir

Sélection d'un bouchon de pulvérisation et réglage de la pression du réservoir

1. Sélectionnez le bouchon de pulvérisation que vous utiliserez pour l'application et installez-le sur le pistolet de pulvérisation. Le bouchon de pulvérisation vissera sur l'extrémité de la valve de pulvérisation. Le pistolet de pulvérisation SG-150 est livré en standard avec un bouchon de pulvérisation rond, mais un bouchon de pulvérisation en forme d'éventail est également disponible sur commande.

NOTE : Une bonne pratique consiste à installer le système de sorte qu'il fonctionne à une pression relativement faible; la pression de fonctionnement idéale du réservoir, mesurée et contrôlée par le régulateur de pression de précision, est de 30 à 50 psi (2,1 à 3,5 bars). Vous pouvez utiliser des pressions plus élevées si, en utilisant la plus grande aiguille ou pointe disponible, vous ne pouvez toujours pas atteindre le débit souhaité.

2. Réglez la pression du réservoir à environ 15 psi (1 bar) à l'aide du régulateur de précision d'air.
3. Mesurez le débit de distribution. Si le débit est trop élevé, réduisez la pression du réservoir à 10 psi. Si le débit est trop bas, augmentez la pression du réservoir par incréments de 2 ou 5 psi (0,14 à 0,34 bar).

NOTE : La pression de fonctionnement maximale recommandée pour le réservoir est de 80 psi (5,5 bars) pour les systèmes de réservoir de cartouche. Au-delà de cela, il y a un risque que l'air s'infilte dans la cartouche et soit enfermé dans le fluide.

NOTE : Pour une distribution régulière et reproductible, il est important que la pression dans le réservoir reste stable même si la pression d'alimentation fluctue. Pour maintenir une pression uniforme dans le réservoir de fluide, réglez la pression du régulateur de précision d'air à au moins 10 psi (0,69 bar) de moins que le filtre à air/régulateur d'air.

4. Répétez les étapes 2 et 3 jusqu'à ce que vous atteigniez le débit souhaité.
5. Dans certaines circonstances, vous devrez peut-être ajuster la vanne de contrôle de débit sur le pistolet de pulvérisation pour obtenir le débit de distribution correct.

Votre système est maintenant prêt à l'emploi.

Ajustez la répartition de pulvérisation pour répondre à vos besoins

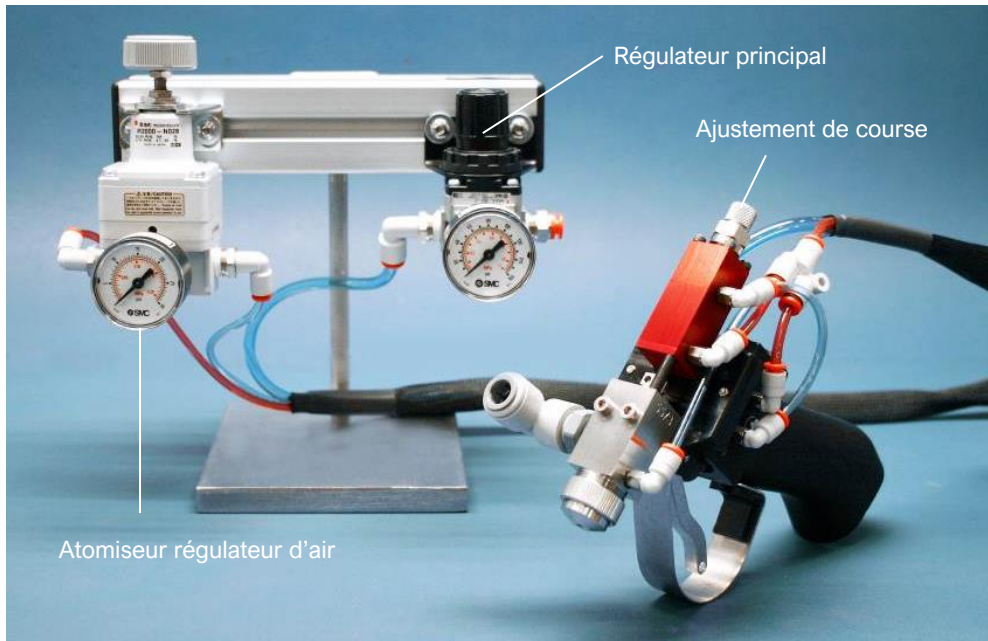
Il y a plusieurs réglages qui peuvent être ajustés pour affiner la répartition de pulvérisation. Ces réglages sont déterminés par la viscosité du matériau ainsi que par la répartition et l'épaisseur souhaitées.

- a. En fonction de la viscosité, le régulateur de pression d'air du récipient sous pression doit être ajusté pour fournir un débit adéquat de matériau à la valve de pulvérisation.

- b. Le réglage de la course de la valve de pulvérisation (Figure 8) doit être utilisé pour affiner le débit de matière de la valve.
- c. Réglez l'atomiseur-régulateur d'air (Figure 8) pour contrôler le volume d'air utilisé pour briser le matériau et le transférer dans la pièce.

NOTE : L'augmentation de la pression de l'air d'atomisation augmente la largeur répartition de pulvérisation et diminue l'épaisseur du revêtement.

Figure 8.
Pistolet de pulvérisation et régulateurs d'air



Démarrage, utilisation et arrêt du système de distribution

Démarrage et utilisation du système

1. Assurez-vous que toute la pression d'air vers le système de pulvérisation est coupée et que le système n'a pas de pression accumulée. Vérifiez que tous les manomètres indiquent zéro avant de passer à l'étape suivante.
2. Procédez comme si le matériau à pulvériser était déjà chargé dans le récipient sous pression de votre choix et que la pression de l'air dans le récipient sous pression est contrôlée indépendamment par un régulateur d'air de précision (PN T16629 ;Figure 9).
3. **NOTE :** Le régulateur d'air de précision est livré avec trois jauges : 0-30 psi (0-2,1 bar), 0-60 psi (0-4,1 bars), et 100 psi (0-6,9 bars). Utilisez la jauge de 1 à 30 psi (0-2,1 bar) avec des matériaux fins et augmentez jusqu'à la jauge de 0 à 100 psi (0 à 6,9 bars) avec des matériaux très épais.
4. Ouvrez l'alimentation en air du pistolet de pulvérisation portatif.

NOTE : Si le régulateur de filtre à pression d'air Dymax (Figure 9) a été installé, la vanne de fermeture d'air rapide (poignée rouge) doit déjà être ouverte avec la pression réglée sur 80 psi (5,5 bars).

- Réglez la pression sur le régulateur d'air alimentant la poignée de la vanne à 80 psi.

Figure 9.

Régulateurs de pression d'air



PN T16307 - Régulateur de filtre à pression d'air avec levier d'arrêt rapide de l'air/marche

Entrée d'alimentation : 0,25" nptf
Sortie : 0,25" Le raccord instantané de



PN T16629 – Régulateur d'air de précision

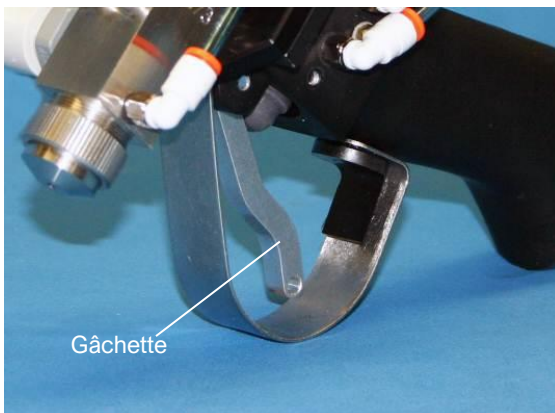
Alimentation et sorties : 0,25" Les raccords instantanés

- Appuyez sur la gâchette de la poignée (Figure 10) pour ouvrir et fermer la vanne. Vous devriez entendre l'actionnement du solénoïde à l'intérieur de la poignée et vous pourrez voir l'aiguille centrale de la valve de pulvérisation se déplacer d'avant en arrière.

AVERTISSEMENT ! Ne regardez pas directement dans le pistolet de pulvérisation. Toujours voir la position de l'aiguille sur le côté.

Figure 10.

Poignée de pistolet de pulvérisation



- Ajustez la pression sur l'atomiseur-régulateur d'air (Figure 8) entre 2-3 psi (0,14 - 0,21 bar) pour le démarrage.

NOTE : Ce réglage de pression ne s'affiche que lorsque vous appuyez sur la gâchette de la poignée (Figure 10).

8. Pour commencer le flux du matériau vers la vanne, prenez la (les) étape(s) nécessaire(s) pour mettre sous pression le récipient sous pression dans lequel se trouve le matériau. Réglez le régulateur d'air de précision pour obtenir le débit de matériau souhaité.

NOTE : Au début, commencez avec une basse pression (15 psi [1 bar]) et augmentez si nécessaire. Pour les matériaux de plus de 10 000 cP, commencez à 30 psi (2,1 bars). Ajustez le réglage de la pression selon les besoins.

9. Tenez la vanne et la poignée de la gâchette et dirigez-la vers un endroit où le matériau peut être purgé.
10. Appuyez sur la gâchette de la poignée (Figure 10) pour commencer le flux du matériau. Une fois que le matériau commence à pulvériser à partir du chapeau d'air de la vanne, continuez à pulvériser jusqu'à ce que tout l'air soit retiré des conduites de matériau.
11. Ajustez les paramètres et commencez à revêtir.
12. Une fois le débit et la répartition de pulvérisation souhaités sont obtenus, verrouillez la vis d'ajustement de la course (Figure 8).

Arrêt du système

1. Pour arrêter le système, placez le pistolet de pulvérisation dans le support pour pistolet et fermez la vanne d'arrêt d'air comprimé du système pour arrêter la circulation d'air dans le système et pour dépressuriser le dispositif de retenue du réservoir ou la citerne. Si le régulateur du filtre à air comprimé n'est pas utilisé, coupez l'air comprimé du système.
2. Ensuite, retirez la pression d'air du régulateur alimentant la vanne et la poignée de la gâchette.

NOTE : Le système doit être laissé sans pression avec du matériel toujours à l'intérieur.

3. Fermez la vanne de fermeture rapide d'air (poignée rouge) si le régulateur de filtre à air est installé.

Redémarrage du système après l'arrêt

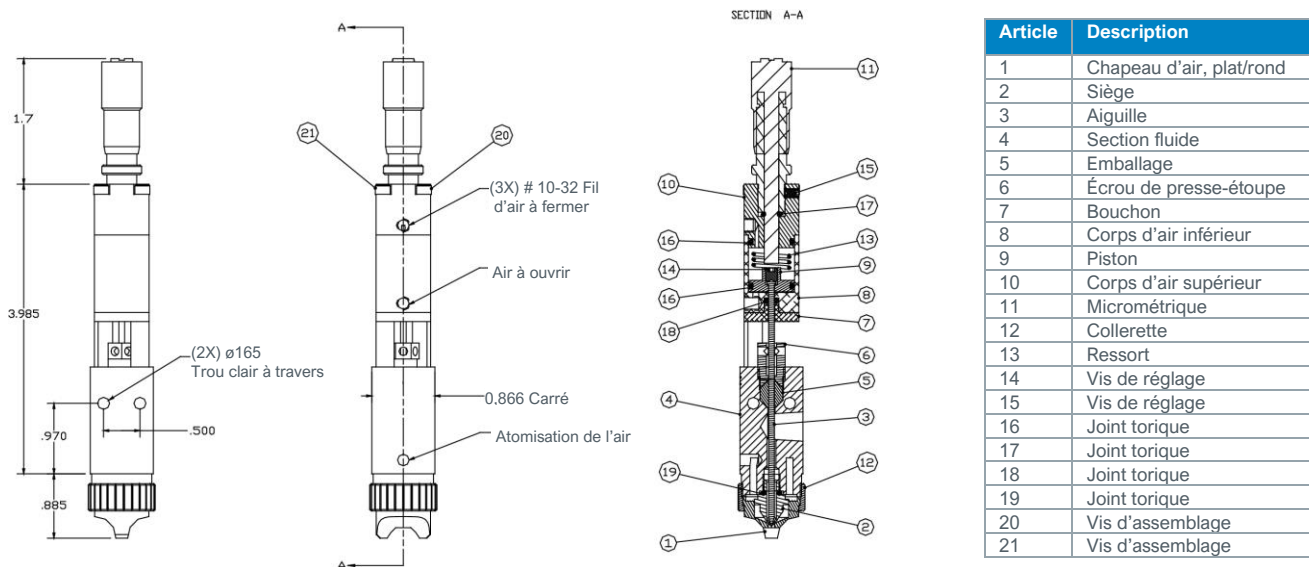
Pour redémarrer le système après l'avoir arrêté pendant un certain temps, ouvrez la vanne de fermeture d'air comprimé sur le système. Vaporiser du fluide dans une coupelle à déchets pour confirmer l'opération.

Si le système a été arrêté pendant une longue période de temps, le matériau contenu dans le bouchon de pulvérisation peut avoir durci. Arrêtez le système et nettoyez ou remplacez le bouchon de pulvérisation.

Nettoyage et entretien

NOTE : Les chiffres notés dans cette section se rapportent aux légendes des pièces de la figure 11.

Figure 11.
Répartition des pièces de valve



Entretien périodique

Maintenez le filtre à air/régulateur d'air conformément aux instructions OEM fournies.

Maintenez le régulateur de précision d'air conformément aux instructions OEM fournies.

Lubrifier la garniture (5) sur la vanne toutes les 200 heures en plaçant quelques gouttes d'huile minérale ou d'une autre huile légère à l'intérieur d'écrous de presse-étoupe.

L'écrou de presse-étoupe nécessitera un serrage occasionnel, car une usure se produit pour éviter les fuites à travers l'emballage.

Nettoyage du système

Passage à un autre fluide

Pour faire passer votre système de la distribution d'un fluide à la distribution d'un nouveau fluide, déterminez si les fluides sont compatibles. Si vous n'êtes pas certain de la compatibilité du matériau, contactez Ingénierie d'Application de Dymax pour obtenir de l'assistance. Si les fluides sont compatibles, remplacez le tuyau de fluide et nettoyez la valve de distribution et le bouchon de pulvérisation.

Nettoyage et démontage de routine

Le nettoyage et la reconstruction de la vanne seront nécessaires de temps en temps. Suivez les instructions ci-dessous pour le faire correctement.

1. Commencez le démontage en éliminant la pression d'air et de fluide de la vanne.

2. Retirez tous les tuyaux pneumatiques et raccords de distribution de fluide, tuyaux, etc. de la vanne.
3. À l'aide de la pointe d'une clé Allen de 3/32", desserrez l'écrou de presse-étoupe (6).
4. À l'aide de la même clé Allen de 3/32", retirez uniformément les deux vis mécaniques (21) situées aux mêmes coins que les entretoises de la section de fluide (4).

NOTE : Pendant l'enlèvement, il y a un ressort (13) qui force la section d'air à s'écarter de la section de fluide.

5. Retirez la section d'air (partie anodisée rouge) à l'écart de la section de fluide (partie en acier inoxydable).
6. Nettoyez la pointe de l'aiguille en acier inoxydable (3).
7. À partir de la section de fluide de la vanne, dévissez et retirez l'écrou de presse-étoupe (6) et la garniture (5).
8. Dévissez et retirez la collerette (12) suivi du chapeau d'air (1).
9. Placez une clé M7 sur les plates de l'extension du siège pour la maintenir en place, puis utilisez une clé à molette pour dévisser et retirer le siège (2).
10. Placer la clé M7 sur les plates de l'extension du siège pour la dévisser et la retirer de la section fluide, suivie du joint torique 007 FFKM (19).

NOTE : Une clé à molette peut être utilisée sur la section fluide pour séparer les pièces.

11. Nettoyez soigneusement toutes les pièces en contact avec le solvant approprié.
12. Sur la section d'air, utilisez une clé hexagonale 3/32" standard pour retirer uniformément les deux dernières vis mécaniques (20) qui s'enfilent dans le capuchon d'extrémité (7).

NOTE : Pendant l'enlèvement, le ressort (13) va forcer la section d'air à s'écarter.

13. Séparez le corps d'air supérieur (10) du corps d'air inférieur (8) pour enlever le ressort (13), puis faites glisser le bouchon (7) de l'aiguille (3).
14. En tenant le corps d'air inférieur (8) d'une main, saisissez l'aiguille (3) et repoussez l'ensemble aiguille-piston (9) hors du corps d'air inférieur.
15. Retirez le joint torique 004 Buna (18) du corps d'air inférieur (8).
16. Maintenez le piston (9) avec une clé à molette, puis utilisez une clé Allen de 5/64" pour dévisser et retirer la vis de réglage (14) pour retirer l'aiguille (3) puis retirez le joint torique 014 Buna (16) du piston (9).
17. Retirez le joint torique Buna 014 (16) du corps d'air supérieur (10), puis utilisez une clé Allen de 1/16" pour retirer la vis de réglage (15).
18. À l'aide d'une pince fine, saisissez la collerette ou la section médiane du micromètre (1) et tournez dans le sens inverse des aiguilles d'une montre pour desserrer, puis dévissez et retirez le corps d'air supérieur (10) à la main.
19. Retirez le joint torique 007 Buna (17) du micromètre (11).

Instructions de montage

Générales

- Tous les joints toriques doivent être lubrifiés avec une petite quantité de graisse de silicone.
- Une petite quantité de casiers à filetage amovible doit être appliquée sur la vis de réglage (14).
- Assemblez la section d'air et la section de fluide séparément avant de connecter les assemblages.

Section d'air

1. Montez un joint torique Buna 007 (17) sur l'extrémité du micromètre (11) et faites-le glisser jusqu'au filetage.
2. Enfilez le micromètre (11) dans le corps d'air supérieur (10) à la main.
3. En tenant la collerette du micromètre (11) tournez le cadran dans le sens inverse des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le numéro 5 puisse être vu sur la section médiane.
4. À l'aide d'une pince fine, saisissez la section médiane du micromètre et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre pour l'ajuster sur le corps d'air supérieur (10).
5. Utilisez une clé Allen de 1/16" pour assembler la vis de réglage (16) dans le corps d'air supérieur (10) fixant le micromètre (11) en place.
6. Montez un joint torique 014 Buna (16) sur l'extrémité du corps d'air supérieur (10).
7. Déposez l'aiguille (3) dans le piston (9) et assemblez-la à l'aide de la vis de réglage (14) à l'aide d'une clé à molette et d'une clé Allen 5/64" pour serrer.
8. Montez le joint torique Buna 014 (16) sur le piston (9).
9. Appliquez une petite quantité de graisse de silicone à l'intérieur du corps d'air inférieur (9), puis laissez tomber l'ensemble du piston et de l'aiguille.
10. Montez le joint torique 004 Buna (18) sur l'extrémité de l'aiguille et glissez-le dans la rainure située à l'extrémité du corps d'air inférieur (8).
11. Faites glisser le bouchon (7) sur l'aiguille jusqu'au corps d'air inférieur (8), placez le ressort (13) sur le piston (9) et assemblez les deux corps d'air à l'aide de deux vis mécaniques (20) serrant avec une clé Allen de 3/32".

NOTE : Assurez-vous que les trous d'air sont alignés sur la même face et qu'ils s'aligneront avec le trou d'air sur la section de fluide (4).

Section fluide

1. Déposez la garniture (5) dans la section de fluide (4) et visser l'écrou de presse-étoupe (6), mais serrer à la main jusqu'à l'assemblage avec la section d'air.
2. Montez le joint torique 007 FFKM (19) sur l'extension du siège (2) et vissez l'extension du siège dans la section fluide (4). Serrez les deux pièces à l'aide d'une clé à molette sur la section fluide et une clé M7 sur les méplats de l'extension du siège.

3. Vissez le siège (2) dans l'extension du siège. Serrez les deux pièces à l'aide d'une clé M7 sur les méplats de l'extension du siège et une clé à molette sur le siège.
4. Placez le chapeau d'air (1) sur la partie fluide (4) sur le siège (2) et l'extension du siège puis le fixer en enfilant la collerette (12) en place.

Assemblez des sections

1. Assurez-vous que le réglage du micromètre (11) est suffisamment éloigné pour qu'au moins le numéro 1 puisse être vu sur la section médiane.
2. Appliquez une petite quantité de graisse de silicone sur l'extrémité de l'aiguille (3), puis insérez-la dans l'écrou de presse-étoupe (6) et faites glisser les deux parties ensemble.
3. Alignez les trous d'air de la section d'air sur la même face que le trou d'air d'atomisation de la section de fluide, puis raccordez les sections à l'aide des deux vis mécaniques (21) en les serrant uniformément à l'aide d'une clé Allen 3/32".
4. À l'aide de la pointe d'une clé Allen 3/32 ", serrez l'écrou de presse-étoupe (6).

Réglage du micromètre sur zéro

Lors de l'assemblage de la vanne, il sera nécessaire de réétalonner le micromètre pour revenir à la position zéro.

1. À l'aide de la clé micrométrique, insérez la pointe intérieure de la petite extrémité dans l'orifice de la section médiane et tournez-la dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que la ligne centrale numérotée soit affichée sur le côté le plus facilement visible. Note : Les vannes sont fournies par l'usine avec la ligne centrale située à 90° à gauche de l'entrée de fluide.
2. Tournez le cadran dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que l'extrémité touche le piston (9).
3. À l'aide d'une pince fine, maintenez fermement l'extrémité moletée du cadran (C) et desserrez la vis à l'aide d'un tournevis plat.

NOTE : Desserrez la vis de 3-4 tours seulement. Il n'est pas nécessaire d'enlever complètement la vis.

4. À l'aide d'un marteau à frappe douce, appuyez sur le cadran du micromètre pour le déverrouiller à partir de la section médiane. Le cadran va maintenant tourner librement.
5. Tournez le cadran pour aligner le zéro du cadran avec l'axe numéroté de la section médiane et appuyez fermement pour fixer le cadran en place.
6. Maintenez le cadran fermement dans une main en maintenant l'alignement avec le repère zéro et la ligne centrale numérotée, puis serrez soigneusement la vis à l'aide du tournevis plat pour verrouiller le micromètre dans la position zéro.

Dépannage

Tableau 1.
Dépannage pour le pistolet de pulvérisation SG-150

Problème	Cause possible	Action corrective
La valve de pulvérisation ne fonctionne pas	La pression d'air dans la section d'air est trop faible	Augmentez la pression d'air à 60-100 psi
	L'écrou de presse-étoupe est trop serré	Desserrez l'écrou de presse-étoupe jusqu'à ce que la vanne commence à fonctionner, resserrez
	L'ajusteur de course est surélevé	Reculez le dispositif de réglage de course en le tournant dans le sens inverse des aiguilles d'une montre
	Le matériau est durci dans la valve	Démonter et nettoyer la vanne
	La vanne a été assemblée sans lubrifier les joints toriques	Démontez la vanne, lubrifiez les joints et réassemblez
Les fuites de matériau de la pointe de la vanne	L'aiguille et/ou le siège sont usés	Remplacez les pièces si nécessaire
	Le siège n'est pas suffisamment serré contre la section fluide	Utilisez une clé à siège pour serrer le siège sur la section fluide
La valve fuit de la section médiane	L'écrou de presse-étoupe est lâche	Serrez l'écrou de presse-étoupe jusqu'à ce qu'il soit bien serré
	L'emballage est usé	Remplacez l'emballage
Valve ne pulvérise rien	La pression du fluide est faible	Augmentez la pression de fluide
	Matériau durci dans la section fluide	Démontez la valve et nettoyez
Bulles d'air dans le fluide	La vanne n'est pas correctement purgée	Retournez la valve et faites défiler jusqu'à ce que les bulles d'air soient enlevées
	Problème avec le système de distribution de fluide	Diagnostiquer et réparer
	La pression d'atomisation est trop élevée	Réduisez la pression d'air d'atomisation
Vitesse de pulvérisation trop rapide	Dispositif de réglage de course réglé trop loin	Tournez le régleur de course dans le sens des aiguilles d'une montre vers le zéro
Vitesse de pulvérisation trop lente	Dispositif de réglage de course réglé trop près du repère zéro	Tournez le dispositif de réglage de course dans le sens antihoraire
Mauvaise configuration de pulvérisation	Matériau durci au bout de l'aiguille et du siège	Retirez le chapeau d'air et nettoyez la pointe
	Matériau durci dans le chapeau d'air	Enlevez le chapeau d'air et nettoyez
	Pression d'air d'atomisation incorrecte	Ajustez la pression d'air d'atomisation
	Aiguille et/ou siège endommagé	Remplacez les pièces si nécessaire

Pièces de rechange et accessoires

Les composants énumérés ci-dessous sont considérés comme des articles d'usure et des composants de livraison de matériaux jetables qui doivent être conservés comme pièces de rechange pour éviter les temps d'arrêt.

Article	Numéro de pièce
Régulateurs d'air	
Régulateur de filtre à air avec arrêt d'air	T16307
Régulateur d'air de précision pour la pression de fluide	T16629
Kits de conduite d'air	
Kit de conduite d'air de diamètre extérieur de 1/4"	T16789
Bouchons	
Chapeau d'air de pulvérisation rond	T15698
Chapeau d'air de pulvérisation plat	T15697
Raccords	
Raccord matériel, tuyau de diamètre extérieur de 1/8" npt x 3/8", coude à 90°	T16710
Raccord d'air, tuyau de diamètre extérieur de 10-32 x 5/32", coude à 90°	T11672
Kits de conduite de fluide	
Kits de conduite de fluide de diamètre extérieur de 3/8" PE noir	T16787
Kits de conduite de fluide de diamètre extérieur de 1/4" PE noir	T16793
Kits de pièces (incluant siège, clé de siège, aiguille, emballage PTFE et joints toriques Buna et FFKM)	
SG-150-RS (Débit standard) Kit de pièces de rechange	T18524
SG-150-RH (Débit élevé) Kit de pièces de rechange	T18526
Support	
Front support de fermeture avec bouchon purgeur	T15454

Spécifications



Spécifications du système

Matériaux de construction — pièces mouillées

Valve de distribution = acier inoxydable 303 et 304, PTFE, FFKM (perfluoroelastomer)

Buse de pulvérisation = acier inoxydable

Tuyau de fluide = blocage de la lumière, noir, polyéthylène

Raccords pour tuyaux de fluide = acétal

Réservoirs de fluide Dymax (cartouche, bouteilles et seaux) = polypropylène

Piston réservoir de fluide Dymax (uniquement sur les réservoirs de cartouche) = polyéthylène

Spécifications d'exploitation

Alimentation en air comprimé propre/sèche recommandée pour le régulateur principal = 80 psi (5,5 bar), en utilisant le régulateur de filtre à air ci-dessous

Régulateur de filtre à air avec vanne de décharge (recommandé)

Manomètre installé en usine = 80 psi (5,5 bars) ; ajustez au besoin, si installé

Régulateur d'air du système principal

Manomètre installé en usine = 80 psi (5,5 bars)

Régulateur atomisé

Manomètre installé à l'usine = 2-3 psi ; plus élevé au besoin

Régulateur d'air de précision pour le matériau

Ce régulateur contrôle la pression sur le matériau. Réglez à 15 psi (1 bar) pour les matériaux de moins de 10 000 cP et de 30 psi (2,1 bars) pour les matériaux de plus de 10 000 cP.

La taille de rétention du réservoir/citerne

Quatre réservoirs de retenue de cartouche peuvent contenir des réservoirs de 6, 12 et 20 oz (160, 300 et 550 ml).

La citerne du réservoir de bouteille contient des réservoirs de 0,26 gallon (1 litre) et de 0,5 gallon (2 litres)

La citerne du réservoir de seau contient des réservoirs de 5 gallons (15 L)

Jauges de pression de régulateur d'air de précision

Manomètre installé en usine = 0 à 60 psi (0 à 4,1 bars)

Autres manomètres fournis = 0 à 30 psi et 0 à 100 psi (0 à 2,1 bars et 0 à 6,9 bars)

Garantie

Dymax Corporation offre une garantie d'un an contre les défauts de matériaux et de fabrication sur tous les composants du système avec preuve d'achat et date d'achat. Une réparation non autorisée, une modification ou une mauvaise utilisation de l'équipement peut annuler les avantages de la garantie. L'utilisation de pièces de rechange du marché des pièces de rechange non fournies ou approuvées par Dymax Corporation annulera toute garantie effective et pourrait entraîner des dommages à l'équipement.

NOTE IMPORTANTE : DYMAX CORPORATION SE RÉSERVE LE DROIT D'ANNULER TOUTE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, EN RAISON DE TOUTE RÉPARATION EFFECTUÉE OU TENUE SUR DES ÉQUIPEMENTS DYMAX SANS L'AUTORISATION ÉCRITE DE DYMAX. CES ACTIONS CORRECTIVES ÉNUMÉRÉES CI-DESSUS SONT LIMITÉES À CETTE AUTORISATION.

Index

- Ajustement du débit, 30
- Ajuster le débit du fluide, 30
- Arrêt du système, 34
- Assistance, 6
- Démarrage, 34
- Entretien, 35
- Montage, 19
 - Connexion de la valve de distribution au réservoir, 21
 - Système sans réservoir fourni, 28
 - Systèmes de réservoir de cartouche, 20, 24
 - Systèmes de réservoirs de bouteilles, 23
 - Systèmes de réservoirs de cartouches, 20
 - Systèmes de réservoirs de seau, 26
- Pièces, 8
- Pièces incluses avec le système
 - Systèmes sans retenue, 9
- Retenues
 - Réservoir de cartouche, 15
 - Réservoirs de dépôt de bouteille, 17
- Retenues et réservoirs
 - Types, 15
- Réglage de la répartition de pulvérisation, 31
- Régulation de précision de l'air
 - Installation de jauges alternatives, 19
- Réservoir de fluide, 10
- Caractéristiques spéciales du système de pulvérisation, 13
- Citerne de réservoir de seau, 10
- Description des composants
 - Fonctionnement du système, 11
- Description des composants du système, 13
- Diagramme de flux de processus, 11
- Dispositif de retenue du réservoir de cartouche, 10
- Documentation
 - Autre documentation incluse, 6
- Démarrage du système, 32
- Dépannage, 40
- Exigences en matière d'air comprimé, 19
- Filtre, 13
- Garantie, 43
- Montage, 19
- Montage
 - Configuration initiale, 19
 - Informations pour tous les systèmes, 19
 - Services, 19
 - Systèmes de réservoir de cartouche, 26
- Nettoyage et Entretien, 35
- Nous contacter, 6
- Pièces incluses avec le système
 - Systèmes de réservoir de bouteilles, 8
 - Systèmes de réservoir de cartouche, 8
 - Systèmes de réservoir de seau, 9
- Préparation du système à l'utilisation, 29
- Purgez l'air du système, 29
- Retenues
 - Réservoirs de dépôt de seau, 18
- Réservoir, 10
- Réservoir de bouteille, 10
- Réservoir de cartouche, 10
- Services, 19
- Spécifications, 42
- Spécifications
 - Spécifications d'exploitation, 42
 - Spécifications de régulateur d'air, 42
 - Spécifications du réservoir, 42
 - Spécifications du système, 42
- Système de pulvérisation
 - Caractéristiques spéciales, 13
- Sécurité, 7
- Sécurité
 - Prévenir les blessures par injection, 7
 - Risque explosif et d'incendie pour les Applications par pulvérisation, 7
 - Utilisation de pressions de fonctionnement sécurisées, 7
- Sélection des pointes, 30
- Tailles de réservoirs, 6
- Terminologie, 10
- Vue d'ensemble du système de pulvérisation de Peinture, 11, 13, 14, 41



North America: +1 860.482.1010 | Europe: +49 611.962.7900 | Asia: +65.67522887

© 2018-2022 Dymax Corporation. Tous les droits sont réservés. Sauf mention contraire, toutes les marques de commerce figurant dans ce guide sont la propriété de Dymax Corporation, U.S.A.

Veillez noter que la plupart des applications de système de distribution et de durcissement sont uniques. Dymax ne garantit pas l'aptitude du produit à l'application prévue. Toute garantie applicable au produit, à son application et à son utilisation est strictement limitée à celle contenue dans les conditions générales de vente de Dymax. Dymax recommande que toute application envisagée soit évaluée et testée par l'utilisateur afin de s'assurer que les critères de performance souhaités sont satisfaits. Dymax est prête à aider les utilisateurs dans leurs tests de performance et d'évaluation de rendement en offrant des programmes de location d'essai d'équipement et de matériau pour aider à ces essais et évaluations. Des fiches de données sont disponibles pour les régulateurs de vanne ou les pots de pression sur demande.

T17264 MAN040FR 2/14/2022